PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-116481

(43) Date of publication of application: 27.04.2001

(51)Int.Cl.

F28F 1/32

(21)Application number : 11-293651

(71)Applicant: CALSONIC KANSEI CORP

(22)Date of filing:

15.10.1999

(72)Inventor: IKUTA SHIRO

KASAGI NOBUHIDE

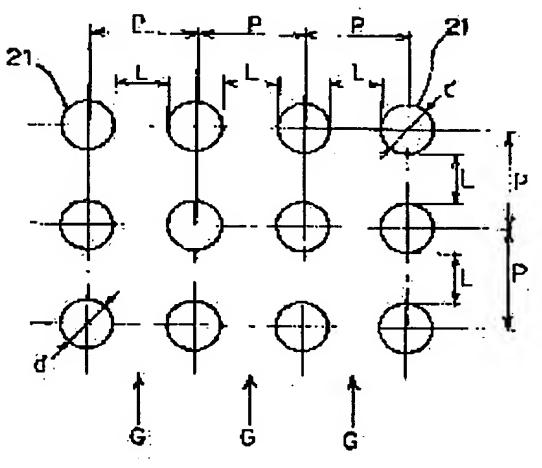
SUZUKI YUJI

(54) MULTITUBULAR HEAT-EXCHANGER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the heating capacity of a multitubular heat exchanger the core section of which is constituted by arranging a plurality of tubes in the flowing direction of an external fluid.

SOLUTION: In a multitubular heat exchanger in which a core section 23 through which an external fluid G is made to flow is formed by arranging a plurality of tubes 21 having ring-like cross sections in the flowing direction of the fluid G between an inlet tank 11 and an outlet tank 13 which are faced oppositely to each other at a prescribed interval, the tubes 21 are arranged in squares and the diameter d of the tubes 21 is set to 0.2-0.8 mm. In addition, the quotient P/d which is obtained when the center-to-center interval P between adjacent tubes 21 is divided by the diameters d is set to 0.5-3.5 and the interval L between the adjacent tubes 21 is set to d-2d.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

1/32

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2001-116481

(P2001-116481A)(43)公開日 平成13年4月27日(2001.4.27)

(51) Int.Cl.⁷

F28F

戲別記号

FI

テーマコート*(参考)

1/32 F 2 8 F

W

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

特顏平11-293651

(22)出願日

平成11年10月15日(1999.10.15)

(71)出願人 000004765

カルソニックカンセイ株式会社

東京都中野区南台5丁目24番15号

(72)発明者 生田 四郎

東京都中野区南台5丁目24番15号 カルソ

ニック株式会社内

(72)発明者 笠木 伸英

東京都文京区小石川5-19-17-406

(72)発明者 鈴木 雄二

東京都文京区根津2-31-2-203

(74)代理人 100072718

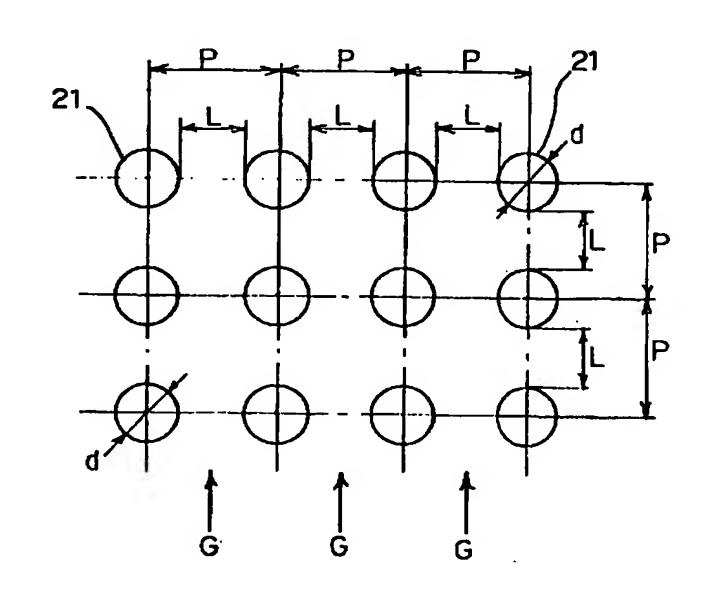
弁理士 古谷 史旺 (外1名)

(54) 【発明の名称】 多管式熱交換器

(57)【要約】

【課題】 本発明は、コア部における外部流体の流れ方・ 向に複数のチューブを配置してなる多管式熱交換器に関 し、使用動力に対する放熱量を従来より大幅に向上する ことを目的とする。

【解決手段】 所定間隔を置いて対向配置される入口タ ンク11と出口タンク13との間に断面円環状の複数の チューブ21を配置して外部流体Gが流通されるコア部 23を形成するとともに、コア部23の外部流体Gの流 れ方向に複数のチューブ21を配置してなる多管式熱交 換器において、複数のチューブ21を正方形の碁盤目状 に配置するとともに、チューブ21の管径 dを、0.2 mm以上でO. 8 mm以下とし、隣接するチューブ21 の中心間間隔Pを管径 d で除した値 P / d を、0.5以 上で3. 5以下の値とし、隣接するチューブ21の間隙 寸法 L を チューブ 2 1 の 管径 d 以上で 管径 d の 2 倍以下 の値にしてなることを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 所定間隔を置いて対向配置される入口タ ンク (11) と出口タンク (13) との間に断面円環状 の複数のチューブ(21)を配置して外部流体(G)が 流通されるコア部(23)を形成するとともに、前記コ ア部(23)の前記外部流体(G)の流れ方向に複数の チューブ (21) を配置してなる多管式熱交換器におい て、

1

前記複数のチューブ(21)を正方形の碁盤目状に配置 するとともに、前記チューブ(21)の管径(d)を、 0.2 mm以上で0.8 mm以下とし、前記隣接するチ ューブ (21) の中心間間隔 (P) を前記管径 (d) で 除した値(P/d)を、0.5以上で3.5以下の値と し、前記隣接するチューブ(21)の間隙寸法(L)を 前記チューブ(21)の管径(d)以上で管径(d)の 2倍以下の値にしてなることを特徴とする多管式熱交換 器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コア部における外 20 部流体の流れ方向に複数のチューブを配置してなる多管 式熱交換器に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、ラジエータ、ヒーターコア等の熱 交換器では、図7に示すように、チューブ1内の熱を、 チュープ1の外表面に装着したコルゲートフィン2を拡 大伝熱面として用いて放熱し、放熱性能を向上すること が行われている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ 30 うな従来の熱交換器では、熱交換器の小型化や高性能化 を更に進めることが限界にきているという問題がある。 【0004】すなわち、従来、このような熱交換器で は、コルゲートフィン2の伝熱面積を増加することで改 良を加えてきたが、伝熱面積の増大によりコルゲートフ ィン2の熱伝達率が向上すると、コルゲートフィン2自 体の温度が低下し、空気との温度差がなくなり放熱量が 低下することになる。そこで、コルゲートフィン2を使 用することなく、チューブから空気に直接熱量を伝達す る形式の多管式熱交換器を採用することが検討されてい 40 る。

【0005】しかしながら、従来の多管式熱交換器で は、チューブの管径が比較的大きいため放熱量が比較的 小さいという問題があった。一方、放熱量を増大するた めに、チューブの管径を小さくすると、チューブ内を流 れる内部流体である水の通水抵抗が増大し、内部流体を 循環するための使用動力が増大するという問題があっ た。

【0006】また、放熱量を増大するために、単位容積 当たりのチューブの本数を増大すると、チューブの間を 50

流れる外部流体である空気の通気抵抗が増大し、外部流 体を流通するための使用動力が増大するという問題があ った。本発明は、かかる従来の問題を解決するためにな されたもので、使用動力に対する放熱量を従来より大幅 に向上することができる多管式熱交換器を提供すること を目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の多管式熱交換 器は、所定間隔を置いて対向配置される入口タンクと出 ロタンクとの間に断面円環状の複数のチューブを配置し て外部流体が流通されるコア部を形成するとともに、前 記コア部の前記外部流体の流れ方向に複数のチューブを 配置してなる多管式熱交換器において、前記複数のチュ ーブを正方形の碁盤目状に配置するとともに、前記チュ ーブの管径を、0.2mm以上で0.8mm以下とし、 前記隣接するチューブの中心間間隔を前記管径で除した 値を、0.5以上で3.5以下の値とし、前記隣接する チューブの間隙寸法を前記チューブの管径以上で管径の 2倍以下の値にしてなることを特徴とする。

【0008】(作用)請求項1の多管式熱交換器では、 入口タンクと出口タンクとの間に、複数のチューブが、 コア部の横断面において正方形の碁盤目状となるように 配置される。このように、複数のチューブを、コア部の 横断面において正方形の碁盤目状となるように配置する のは、チューブ外表面の熱伝達率と、外部流体、例え ば、空気の抵抗との関係から千鳥配列より優れていると の理由による。

【0009】そして、チューブの管径が、0.2mm以 上で0.8mm以下とされる。また、隣接するチューブ の中心間間隔を管径で除した値が、0.5以上で3.5 以下の値とされる。さらに、隣接するチューブの間隙寸 法が、チューブの管径以上で管径の2倍以下の値にされ る。

【0010】このようにチューブの間隙寸法を設定する ことにより、外部流体、例えば、空気のレイノルズ数R eが500以上となり、空気の乱れがチューブの後ろに 発生し、熱交換効率が向上する。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の詳細を図面に示す 実施形態について説明する。

【0012】図1ないし図3は、本発明の多管式熱交換 器の一実施形態を示している。この実施形態では、自動 車のヒーターコアに本発明が適用される。この多管式熱 交換器では、入口タンク11と出口タンク13とが上下 方向に所定間隔を置いて対向配置されている。入口タン ク11および出口タンク13は、タンク本体15とヘッ ダー部材17により構成されている。

【0013】また、入口タンク11と出口タンク13の 両側には、補強用のサイドプレート19が配置されてい る。入口タンク11のタンク本体15には、エンジンの

. . .

冷却水からなる内部流体Nを流入させるための図示しない入口パイプが開口されている。

【0014】また、出口タンク13のタンク本体15には、内部流体Nを流出させるための図示しない出口パイプが開口されている。そして、入口タンク11のヘッダー部材17と出口タンク13のヘッダー部材17との間に多数のチューブ21を配置して、空気からなる外部流体Gが流通されるコア部23が形成されている。

【0015】また、コア部23の外部流体Gの流れ方向には、複数のチューブ21が間隔を置いて配置されてい 10る。この実施形態では、入口タンク11と出口タンク13との間には、多数のチューブ21が、図4に示すように、コア部23の横断面において正方形の碁盤目状になるように配置される。

【0016】すなわち、コア部23の外部流体Gの流れ方向に対向して、コア部23の前面には、多数の円環状のチューブ21が間隔を置いて直線状に配置されている。そして、コア部23の外部流体Gの流れ方向に、多数の円環状のチューブ21が間隔を置いて直線状に配置されている。この実施形態では、チューブ21は、真鍮、銅、アルミニウム等の熱伝導性が良好な金属により形成されている。

【0017】そして、チューブ21の管径dが、0.2 mm以上で0.8 mm以下とされる。なお、本発明において、チューブ21の管径dとは、チューブ21の外径をいう。そして、チューブ21の肉厚が、この管径dの1割程度の値とされている。また、隣接するチューブ21の中心間間隔(以下ピッチという) Pを管径dで除した値が、0.5以上で3.5以下の値とされる。

【0018】さらに、隣接するチューブ21の間隙寸法 30 Lが、チューブ21の管径d以上で管径dの2倍以下の値にされる。上述した多管式熱交換器では、複数のチューブ21を正方形の碁盤目状に配置するとともに、チューブ21の管径dを、0.2mm以上で0.8mm以下とし、隣接するチューブ21の中心間間隔(ピッチP)を管径dで除した値を、0.5以上で3.5以下の値とし、隣接するチューブ21の間隙寸法しをチューブ21の管径d以上で管径dの2倍以下の値にしたので、使用動力に対する放熱量を従来より大幅に向上することができる。 40

【0019】そして、上述した多管式熱交換器を、ヒーターコアとして用いる場合には、拡大伝熱面であるコルゲートフィンが不要になり、小型で熱交換効率の高いヒーターコアを提供することができる。すなわち、図5は、上述した多管式熱交換器におけるチューブ21の管径 d と使用動力に対する放熱量 Q / W との関係を示すもので、管径 d が略 0.5 mmの時に、使用動力に対する放熱量 Q / Wが最大になることがわかる。

【0020】ここで、使用動力Wとは、上述した多管式 熱交換器において、冷却水を循環するために必要な内部 流体系動力WNと、コア部23に空気を供給するために必要な外部流体系動力WGとを加えたものである。すなわち、内部流体系動力WNとは、多数のチューブ21の通水抵抗に抗して内部流体をチューブ21内に循環させるために必要な動力である。

【0021】また、外部流体系動力WGとは、多数のチューブ21の通気抵抗に抗して外部流体をコア部23に流通させるために必要な動力である。さらに、放熱量Qとは、例えば、80℃の温度の内部流体Nをチューブ21に循環している場合に、コア部23を流通する、例えば、25℃の温度の外部流体Gに、チューブ21を介して伝達された熱量である。

【0022】なお、現在通常使用されているコルゲートフィンを用いたヒーターコアの場合には、使用動力Wが35W、放熱量Qが7000W程度であり、従って、使用動力に対する放熱量Q/Wの値が200程度になる。また、従来の多管式熱交換器では、使用動力に対する放熱量Q/Wが比較的悪く、使用動力に対する放熱量Q/Wの値は、200よりかなり低くなっている。

【0023】従って、本発明では、使用動力に対する放熱量Q/Wが200を充分に越えている管径dである0.2mm以上で0.8mm以下の管径dが、望ましいチューブ21の管径dとして選択される。なお、チューブ21の管径dが0.2mm未満になると、チューブ21の製造が非常に困難になる。

【0024】また、チューブ21の管径dが、0.8mmを越えると使用動力に対する放熱量Q/Wを充分に得ることが困難になる。図6は、上述した多管式熱交換器における、チューブ21のピッチPを管径dで除した値P/dと、使用動力に対する放熱量Q/Wとの関係を示すもので、チューブ21のピッチPを管径dで除した値P/dが略2.0の時に、使用動力に対する放熱量Q/Wが最大になることがわかる。

【0025】なお、図6において、符号aは管径dが 0.3mm、符号bは管径dが0.5mm、符号cは管径dが0.7mm、符号dは管径dが1.0mmの場合を示しており、管径dが1.0mmになると使用動力に対する放熱量Q/Wが急激に低下しているのがわかる。なお、上述した実施形態では、本発明を自動車のヒーターコアに適用した例について説明したが、本発明はかかる実施形態に限定されるものではなく、ラジエータ,エバポレータ等の熱交換器に広く適用することができる。【0026】

【発明の効果】以上述べたように、請求項1の多管式熱交換器では、複数のチューブを正方形の碁盤目状に配置するとともに、チューブの管径を、0.2mm以上で0.8mm以下とし、隣接するチューブの中心間間隔を管径で除した値を、0.5以上で3.5以下の値とし、隣接するチューブの間隙寸法をチューブの管径以上で管径の2倍以下の値にしたので、使用動力に対する放熱量

4

を従来より大幅に向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の多管式熱交換器の一実施形態を示す正面図である。

【図2】図1の入口タンクの横断面図である。

【図3】図1の側面図である。

【図4】図1のチューブの配列状態を示す説明図である。

【図5】図1の多管式熱交換器のチューブの管径と使用動力に対する放熱量との関係を示す説明図である。

【図6】図1の多管式熱交換器におけるチューブのピッチを管径で除した値と使用動力に対する放熱量との関係*

*を示す説明図である。

【図7】従来のヒーターコア等の熱交換器のコア部の一部を示す説明図である。

6

【符号の説明】

11 入口タンク

13 出口タンク

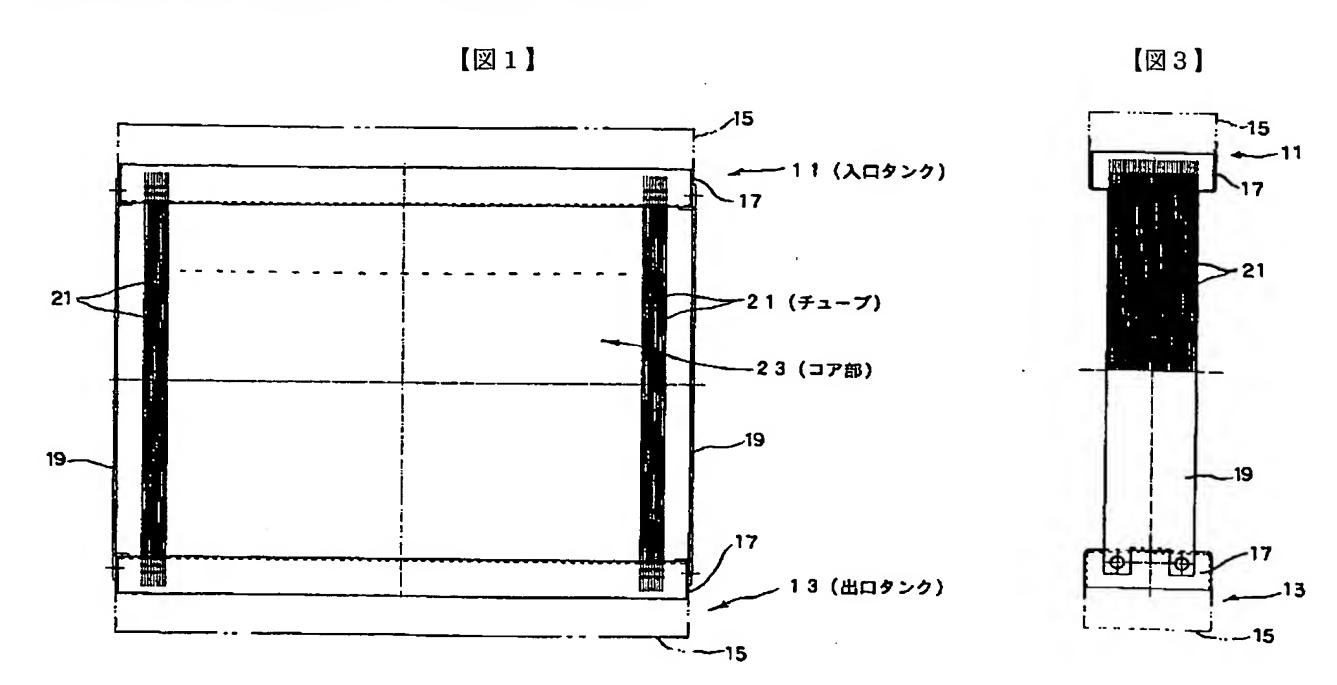
21 チューブ

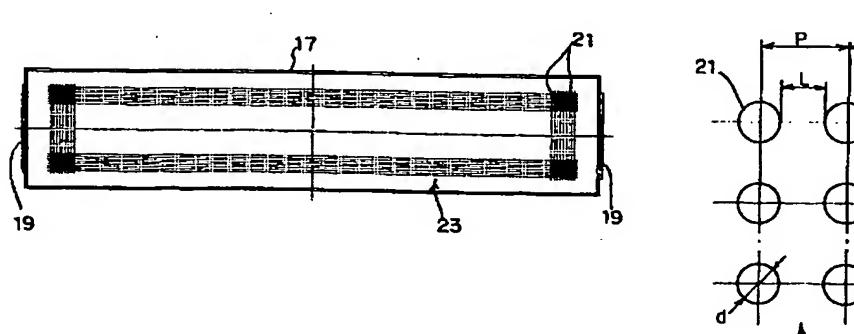
23 コア部

d 管径

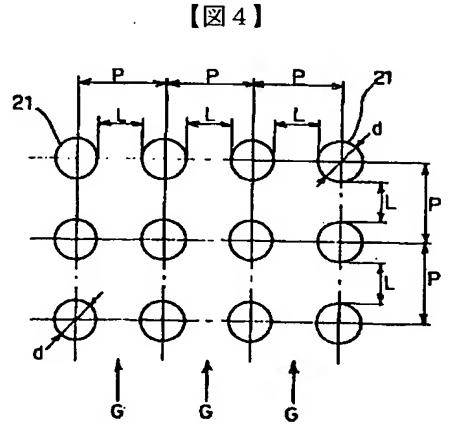
10 P ピッチ

L 間隙寸法

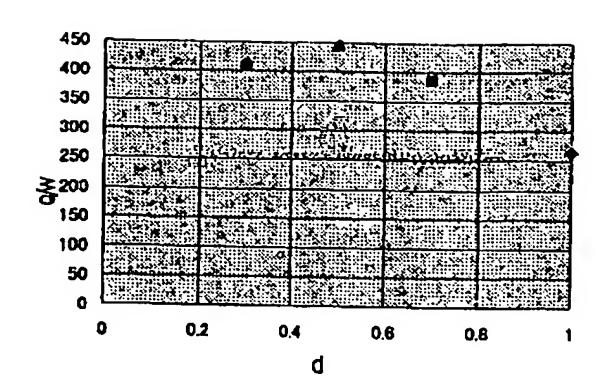




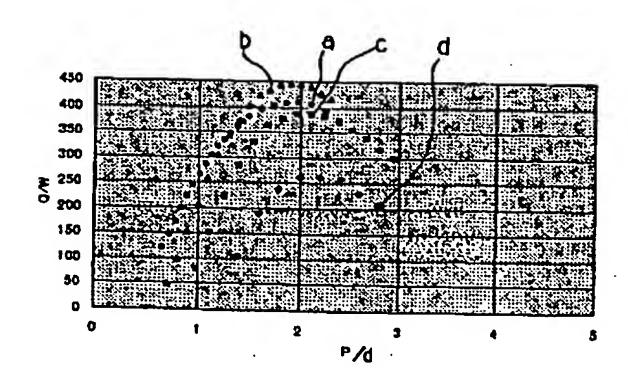
【図2】







【図6】



[図7]

